

**FRANÇAIS D'OUTRE-FRONTIERES
INDEPENDANTS UNIS
AVEC ET POUR LES FRANÇAIS DE L'ÉTRANGER**

1- Patrick CARACO

Conseiller Des Français de l'Étranger et Vice-Président du Conseil Consulaire

2- Cynthia HAJJAR

Présidente de l'UFE Los Angeles

3- Frank ROY

4- Claire ARNAUD-AUBOUR

5- Charles OREVE

6- Gisèle JAFFRE GRABOWSKY

7- Jean-Christophe BORNAGHI

8- Martine MELLOUL

9- Omar-Pierre SOUBRA

10- Nicole MONTGOMERY

11- Sylvestre BONO