

Français d'Allemagne En Marche ! Liens Écologie Démocratie

LED



LA RÉPUBLIQUE
En Marche !



agir
LA DROITE
CONSTRUCTIVE

Nous sommes une équipe de 13 candidates et candidats, engagés, représentatifs de la diversité de la communauté française en Bavière et Bade-Wurtemberg.

Issus d'horizons différents, nous nous retrouvons autour des valeurs du progressisme et de l'écologie : développement durable, transition énergétique, économie sociale et solidaire, justice sociale, lutte contre les discriminations et la corruption, pensée globale, actions locales, démocratie participative, fédéralisme européen.

Le 30 mai, vous choisirez des conseillers des Français de l'Étranger qui à leur tour éliront les sénateurs. Cette élection a donc bien un impact politique.

Nous serons avant tout des élus de proximité, à votre service pour représenter vos intérêts auprès des autorités françaises. De par notre implication dans la vie politique et associative en Allemagne, nous pourrions également appuyer et faciliter vos démarches locales.

Nous siégeons dans les conseils consulaires pour défendre vos intérêts et se faire le relais de vos préoccupations auprès de l'ambassade ou du consulat ainsi qu'auprès des députés et sénateurs des Français de l'étranger et des députés européens.



1. Bruno PLUDERMACHER, 59 ans, marié, 3 enfants, ingénieur, consultant et entrepreneur, conseiller des Français de l'étranger élu en 2014, en Allemagne depuis 2000 - Munich



2. Laurence GROMIER-HEIM, 63 ans, franco-allemande, mariée, 2 enfants, praticienne de la santé, naturopathe, animatrice LaREM Karlsruhe-Heidelberg - Mühlhausen



3. Jérôme VEZARD, 64 ans, marié, 5 enfants, ingénieur, directeur d'une école de danse et d'un club de jazz, animateur LaREM Franconie et Haut-Palatinat, membre du parti libéral allemand - Weiden



4. Christine FOURCAUD, 54 ans, mariée, 1 enfant, universitaire spécialiste de la coopération linguistique, culturelle et éducative - Munich



5. Sylvain DAFFY, 47 ans, marié, 3 enfants, père au foyer et importateur de champagne, investi dans le tissu associatif - Stuttgart



6. Caroline LLORCA, 61 ans, mariée, 1 enfant, professeur de ballet au conservatoire d'état de Bavière depuis 2001 - Munich



7. Benoît BLASER, 44 ans, franco-allemand, marié, ingénieur, président de conseil d'arrondissement, écologiste engagé, porte-parole d'un réseau d'employés LGBT - Munich



8. Dorothee JACQUOT-WEBER, 69 ans, mariée, 2 enfants, Professeur de français en Gymnasium. Présidente du Chœur franco-allemand - Munich



9. Sébastien CHAMPIGNY, 42 ans, franco-allemand, en couple, Ingénieur, fondateur des associations "Tionana" et "ADKG" - Munich



10. Ségolène CHESNEAU, 34 ans, mariée, 3 enfants franco-allemands-brésiliens, Juriste, chef de projet au Conseil de l'Europe, candidate écologiste aux municipales de 2019 - Kehl



11. Lionel MACOR, 49 ans, franco-italo-allemand, marié, 2 enfants, chef d'entreprise et responsable associatif - Freiburg i.B.



12. Brigitte LAGUERRE, 74 ans, retraitée de l'éducation nationale Stuttgart



13. Jean-Marie DHAINAUT, 67 ans, franco-allemand, marié, 2 enfants, cadre dirigeant retraité de l'industrie de l'armement - Neuburg an der Donau

NOTRE COMITÉ DE SOUTIEN



Daniel Cohn-Bendit
Ancien député européen



Corinne Lepage
Ancienne ministre,
ancienne députée européenne



Irène Tolleret
Députée européenne



Christophe Arend
Député de la Moselle, Président du bureau français
de l'Assemblée parlementaire franco-allemande



Richard Yung
Sénateur des Français de l'étranger



Pierre-Yves Le Borgn
Ancien député, Délégué national des Français
à l'Étranger de Territoires de Progrès

Français d'Allemagne En Marche !

Liens Écologie Démocratie



Forts de la DIVERSITE de nos EXPERIENCES et de notre répartition géographique dans la circonscription, nous nous engageons à être à votre ECOUTE et agir POUR VOUS.

- **NOUS TIENDRONS** des permanences hebdomadaires en visioconférences ainsi que physiquement lors de nos déplacements (Stuttgart, Munich, Weiden, Karlsruhe, Heidelberg, Nürnberg, ...);
- **NOUS INFORMERONS** sur la nécessité de développer les cantines bio avec des produits locaux et de saisons, santé et environnement étant indissociables;
- **NOUS EXIGERONS** pour tout aménagement du territoire situé à proximité de la frontière, une consultation de la population étendue de l'autre côté de celle-ci (notamment dans le domaine énergétique et des transports);
- **NOUS SOUTIENDRONS** les projets associatifs des Français d'Allemagne sur l'écologie, la sobriété carbone et l'objectif zéro déchets dans le cadre du dispositif de soutien au tissu associatif des Français de l'étranger (STAFE);
- **NOUS PROMOUVRONS** les actions et initiatives écologiques par une plateforme collaborative et nous créons un Grand Prix International de l'Écologie des Français de l'Étranger;
- **NOUS FAVORISERONS** les visioconférences pour les conseils consulaires afin de minimiser les déplacements;
- **NOUS FAVORISERONS** l'usage du train pour les trajets entre la France et l'Allemagne par la poursuite de la réintroduction des trains de nuit et la mise en place de mécanismes transnationaux comme des cartes d'abonnement et de réduction communes DB-SNCF;
- **NOUS SOUTIENDRONS** la création d'une filière scolaire « secondaire » française à Stuttgart;
- **NOUS DEFENDRONS** l'accès des familles à des bourses scolaires justes et équitables;
- **NOUS ENCOURAGERONS** le développement du label « France Education », les programmes Français Langue Maternelle (FLAM), l'implantation des KiTA Elysée, l'université franco-allemande (UFA-DFÜ) et exigerons l'éligibilité des bacheliers Français de l'étranger à Campus France
- **NOUS SOUTIENDRONS** Erasmus+ pour l'apprentissage et l'alternance.
- **NOUS REDYNAMISERONS** les jumelages entre les villes, notamment en encourageant des échanges de jobs d'été entre villes, en initialisant des échanges de collections entre les musées locaux, ou encore en favorisant les concerts et spectacles transplantés.
- **NOUS POUSSERONS** à obtenir l'accès gratuit en replay aux programmes des chaînes publiques françaises de télévision;
- **NOUS VOULONS** rétablir les Journées Défense Citoyenneté (JDC) et nous informerons sur le Service National Universel (SNU) ainsi que sur la Réserve Opérationnelle et la Réserve Citoyenne
- **NOUS LUTTERONS** pour permettre à un demandeur d'emploi de prospecter dans le pays européen de son choix et lui assurer ainsi un retour rapide à l'emploi sans perte de droits.
- **NOUS APPELLERONS** l'attention des autorités françaises et allemandes sur le traitement des conflits d'autorité parentale, l'exercice du droit de garde et les déplacements d'enfants à la suite de divorces transnationaux;
- **NOUS NOUS IMPLIQUERONS** pour aider les familles et les individus à s'y retrouver dans les deux systèmes d'aides sociales, français et allemand (sans oublier les disparités entre Länder...).
- **NOUS PROPOSERONS** la création d'un guichet unique au sein de l'administration française en appui à toutes les démarches pour le retour en France.
- **NOUS SOUTIENDRONS** une initiative citoyenne européenne pour lever tous les obstacles à la portabilité des retraites complémentaires au sein de l'UE.
- **NOUS AGIRONS** pour humaniser les relations des Français de Bavière et du Bade-Wurtemberg avec l'administration consulaire française et développer les tournées consulaires dans toute la circonscription ainsi que l'élargissement des responsabilités des Consuls honoraires.
- **NOUS PROMOUVRONS** la coordination des décisions sanitaires françaises et allemandes pour les mesures majeures de protection de la santé; nous veillerons à la coordination des décisions françaises et allemandes pour que des situations de crises n'empêchent plus de passer la frontière pour travailler, visiter les familles et retrouver les partenaires de vie.